

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ АРХАНГЕЛЬСКОЙ ОБЛАСТИ

(наименование учредителя образовательного учреждения)

ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧЕРЕЖДЕНИЕ АРХАНГЕЛЬСКОЙ ОБЛАСТИ

«КОТЛАССКИЙ ТРАНСПОРТНЫЙ ТЕХНИКУМ»

(полное наименование образовательного учреждения)


(ГБПОУ АО «КОТЛАССКИЙ ТРАНСПОРТНЫЙ ТЕХНИКУМ»)

(сокращенное наименование образовательного учреждения)

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ООО «ЛокоТех-Сервис» Филиал  
«Северный» Сервисное локомотивное депо  
«Сольвычегодск»

(наименование предприятия/организации)

 / Тихонов А. А.

«21»  20 23 г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГБПОУ АО «Котласский  
транспортный техникум»

(наименование ПОО)



«15»  20 23 г.

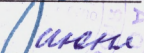
СОГЛАСОВАНО

Руководитель Эксплуатационного  
локомотивного депо Котлас –  
структурного подразделения Северной  
дирекции тяги – структурного  
подразделения Дирекции тяги – филиала  
открытого акционерного общества «

Российские железные дороги»

(наименование предприятия/организации)

 / Мухорин С. А.

«23»  20 23 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА  
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ  
23.01.09 МАШИНИСТ ЛОКОМОТИВА

(пгт. Вычегодский 2023 год)

Рабочая программа производственной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 23.01.09 Машинист локомотива (по видам подвижного состава железнодорожного транспорта), утверждённого приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 22 апреля 2014г. №388 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 20 августа 2013г., регистрационный № 29697), с изменениями, внесёнными приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 09.04.2015 N 389, Приказом Минпросвещения России от 13.07.2021 N 450, от 01.09.2022 N 796

- положения «О практической подготовке обучающихся», утверждённого Приказом Министерства науки и высшего образования РФ и Министерства просвещения РФ от 05.08.2020 № 885/ 390.

Организация-разработчик:

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
Архангельской области «Котласский транспортный техникум»  
*( полное наименование ПОО)*

Разработчики:

Денисов Р.А. – мастер производственного обучения  
 Прилуцкий Г.Н. – мастер производственного обучения  
 Озарко А.В.- мастер производственного обучения  
 Вяткин А.Г. - мастер производственного обучения

РАССМОТРЕНА И РЕКОМЕНДОВАНА К УТВЕРЖДЕНИЮ

на заседании методической комиссии мастеров производственного обучения и преподавателей общепрофессиональных и профессиональных дисциплин

(Протокол № 8 от 20 июня 2023г.)

Председатель комиссии Вакорина Е. Н. /Вакорина Е. Н./

## СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	5
3. СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	6
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	7
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	7
ПРИЛОЖЕНИЯ	9



# 1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

## 1.1. Область применения программы

Рабочая программа производственной практики является частью программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих (ППКРС) профессии СПО 23.01.09 Машинист локомотива в части освоения квалификаций

- слесарь по ремонту подвижного состава
  - помощник машиниста тепловоза;
- основных видов профессиональной деятельности (ВПД):
- Техническое обслуживание и ремонт локомотива (по видам).
  - Управление и техническая эксплуатация локомотива (по видам) под руководством машиниста.

**1.2. Цели и задачи производственной практики:** закрепление и совершенствование приобретенных в процессе обучения профессиональных умений обучающихся по изучаемой профессии, развитие общих и профессиональных компетенций, освоение современных производственных процессов, адаптация обучающихся к конкретным условиям деятельности организаций различных организационно-правовых форм.

### Требования к результатам освоения производственной практики

В результате прохождения производственной практики в рамках каждого профессионального модуля обучающихся должен **приобрести практический опыт работы:**

<b>ВД</b>	<b>Требования к практическим навыкам</b>
Техническое обслуживание и ремонт локомотива (по видам).	разборка вспомогательных частей ремонтируемого локомотива; соединение узлов
Управление и техническая эксплуатация локомотива (по видам) под руководством машиниста.	эксплуатация локомотива и обеспечения безопасности движения поездов

## 1.3. Количество часов на освоение программы учебной практики:

Всего - 864 часа, в том числе:

В рамках освоения ПМ 01. - 432 часа

В рамках освоения ПМ 02 - 432 часа

## 2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения программы производственной практики является освоение обучающимися профессиональных и общих компетенций в рамках модулей ОПОП НПО по основным видам профессиональной деятельности (ВПД):

- Техническое обслуживание и ремонт локомотива (по видам).
- Управление и техническая эксплуатация локомотива (по видам) под руководством машиниста.

Код ПК	Наименование результата обучения по профессии
ПК 1.1.	Проверять взаимодействие узлов локомотива
ПК 1.2.	Производить монтаж, разборку, соединение и регулировку частей ремонтируемого объекта локомотива
ПК 2.1.	Осуществлять приемку и подготовку локомотива к рейсу.
ПК 2.2.	Обеспечивать управление локомотивом.
ПК 2.3	Осуществлять контроль работы устройств, узлов и агрегатов локомотива.

Код ОК	Наименование результата обучения по профессии
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;
ОК 02.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;
ОК 04.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;
ОК 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды,

	ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;
ОК 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;
ОК 09.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

### 3. Содержание производственной практики.

Код ПК	Наименование профессиональных модулей	Количество часов производственной практики по ПМ	Виды работ	Тема программы	Часов на тему	Содержание выполняемых производственных работ
1	2	3	4	5	6	7
ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3	ПМ.01 Техническое обслуживание и ремонт локомотива.	<u>432</u>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Осуществление демонтажа и монтажа отдельных приборов пневматической системы;</li> <li>- Осуществление регулировки и испытания отдельных механизмов;</li> <li>- Разборка, ремонт, сборка вспомогательных частей ремонтируемого объекта локомотива;</li> <li>- Соединение узлов;</li> </ul>	Тема 1.1 Ремонт механического оборудования дизеля 1А-5Д49.	<u>36</u>	
					7	Ремонт цилиндрических втулок. Постановка втулок в блок.
					7	Ремонт поршня, шатуна цилиндрической гильзы. Выемка поршня, шатуна.
					7	Ремонт механизма газораспределения, смазка деталей газораспределительного механизма.

					7	Демонтаж коленчатых валов. Ремонт дизель-генераторной муфты, коренных и шатунных подшипников.
					8	Демонтаж, ремонт и монтаж кулачковых валов.
				Тема 1.2 Ремонт топливной системы дизеля 1А-5Д49.	<u>7</u>	
					7	Демонтаж форсунок, ТНВД с дизеля, ремонт и испытание, монтаж.
				Тема 1.3 Ремонт масляной системы дизеля 1А-5Д49.	<u>14</u>	
					7	Снятие, разборка, ремонт и испытание масляных насосов.
					7	Ремонт водомасляного теплообменника. Осмотр и замена масляных фильтров.



				<p>Тема 1.4 Ремонт системы наддува воздуха и газо-выпускной системы дизеля 1А-5Д49.</p> <p>Тема 1.5 Ремонт водяной системы дизеля 1А-5Д49.</p> <p>Тема 1.6 Ремонт электрических машин.</p>	<p><b><u>15</u></b></p> <p>7</p> <p>8</p> <p><b><u>21</u></b></p> <p>7</p> <p>7</p> <p>7</p> <p><b><u>29</u></b></p>	<p>Осмотр и ремонт ФНД, ремонт компрессора 6ТК.</p> <p>Ремонт выпускного коллектора и газоотводящих труб.</p> <p>Снятие, разборка и ремонт водяных насосов.</p> <p>Сборка, испытание и постановка водяных насосов.</p> <p>Регулировка температуры воды и масла.</p>
--	--	--	--	--	--	---

					7	Снятие, разборка и очистка главного генератора.
					8	Устранение не плотности посадки дополнительных полюсов на сердечниках и ослабление межвитковых прокладок.
					7	Проверка и ремонт соединений обмоток, восстановление изоляции.
					7	Осмотр и определение объема якоря. Ремонт щеткодержателей. Замена и притирка щеток. Проверка и регулировка нажатия щеток.
				Тема 1.7 Ремонт электрических аппаратов.	<b><u>29</u></b>	

					7	Осмотр, разборка и ремонт электромагнитных и электропневматических контактов.
					7	Осмотр, разборка электромагнитных вентилях, электромагнитных и тепловых реле, регуляторов напряжения.
					8	Ремонт реверсоров и контроллера машиниста.
					7	Очистка аппаратов и их деталей от пыли и нагара. Замена непригодных крепежных деталей. Ремонт и зачистка контактов.
				Тема 1.8 Ремонт автотормозного и пневматического оборудования	<b><u>29</u></b>	

					7	Разборка и ремонт и компрессора.
					7	Разборка, промывка, определение ремонта и ремонт кранов, смена диафрагм и пружин, притирка пробок, проверка калиброванных отверстий. Сборка, регулировка и испытание кранов.
					7	Разборка и сборка тормозных цилиндров, смена манжет, замена распорных колец и негодных шпилек. Проверка отпускных пружин.
					8	Ремонт клапанов(предохранительных и максимального давления), ремонт кранов(концевых, разобщительных, калиброванных)

				Тема 1.9 Демонтаж оборудования, подъем кузова тепловоза и монтаж оборудования после ремонта.	<u>36</u>	
					7	Разъединение всех электрических, пневматических и механических соединений между кузовом, тележками и секциями тепловоза.
					7	Подъем кузова, выкатка тележек, демонтаж подкузовного оборудования, демонтаж вспомогательных машин и аппаратов.
					7	Ревизия опор кузова и связей между кузовом и тележками.
					7	Монтаж оборудования после ремонта и осмотра его в высоковольтной камере,

						<p>дизельном отделении и в кабинах.</p> <p>Присоединение электрических проводов к машинам и аппаратам. Монтаж тормозной рычажной передачи. Соединение трубопроводов тормозной и питательной магистрали.</p>
				Тема 1.10 Ремонт экипажной части тепловоза.	8	
					<b><u>36</u></b>	
					7	Смена тормозных колодок.
					7	Ремонт рамы.
					7	Ремонт опор.
					7	Разборка и сборка моторно осевого блока.
					8	Разборка и определение неисправностей рессорного



				Тема 1.11 Ремонт дизеля 10Д100.	<u>28</u>	подвешивания.
					7	Ремонт картера и блока цилиндров
					7	Ремонт цилиндровой втулки.
					7	Ремонт коленчатых валов.
					7	Ремонт дизель- генераторной муфты.
				Тема 1.12 Ремонт шатунно-поршневой группы.	<u>29</u>	
					8	Ремонт поршня с шатунном и цилиндровой гильзы.
					7	Разбор поршня с шатунном, осмотр определение ремонта.

					7	Смена поршневых колец, выбор градационного размера, пригонка замка и проверка зазоров.
					7	Проверка натягов и зазоров на масло в шатунных подшипниках.
				Тема 1.13 Ремонт вспомогательного оборудование	<u>29</u>	
					7	Снятие с тепловоза и разборка редукторов.
					8	Ремонт корпусов, замена подшипников.
					7	Сборка редуктора и установка на тепловоз
					7	Ремонт промежуточной опоры, промежуточного редуктора.
				Тема 1.14 Ремонт газо-выпускной системы	<u>22</u>	

					7	Демонтаж турбокомпрессора.
					7	Осмотр, разборка и ремонт турбокомпрессора.
					8	Разборка и ремонт нагнетателя второй ступени.
				Тема 1.15 Ремонт топливной системы.	<b><u>14</u></b>	
					7	Снятие, ремонт и испытание топливной форсунки.
					7	Снятие, ремонт и испытание топливного насоса.
				Тема 1.16 Ремонт масляной системы.	<b><u>14</u></b>	
					7	Снятие и ремонт главного масляного насоса.

					7	Снятие и замена масляных фильтров.
				Тема 1.17 Ремонт водяной системы.	<u>15</u>	
					8	Демонтаж, разборка и ремонт водяного насоса охлаждения дизеля.
					7	Снятие и ремонт водяного насоса второго контура охлаждения надувочного воздуха.
				Тема 1.18 Ремонт холодильников и теплообменников.	<u>14</u>	
					7	Снятие секций холодильника с тепловоза.
					7	Демонтаж теплообменника с тепловоза.
				Тема 1.19 Ремонт механического оборудования дизеля 1А-5Д49.	<u>7</u>	

ПК2.1 ПК2.2 ПК2.3	ПМ.02 Управление и техническая эксплуатация тепловоза под руководством машиниста	<b><u>432</u></b>	-определение конструктивных особенностей узлов и деталей подвижного состава; -определение неисправностей, регулирование и испытание оборудования подвижного состава; -определение соответствия технического состояния оборудования подвижного состава требованиям нормативных документов; -выполнение основных видов работ по	<b><u>Промежуточная аттестация дифференцированн ый зачет.</u></b>  Тема 2.1 Организация локомотивного хозяйства и система организации технического обслуживания локомотива при эксплуатации.	7	Ремонт коленчатых валов и их выемка из дизеля.
					<b><u>8</u></b>	
					<b><u>36</u></b>	
					7	Парк и способы обслуживания поездов локомотивами и локомотивными бригадами.
					7	Плечи обслуживания локомотивными бригадами.
					7	Порядок явки локомотивных бригад.

			эксплуатации и техническому обслуживанию и ремонту подвижного состава; -управление системами подвижного состава в соответствии с установленными требованиями.		7	Организация отдыха локомотивных бригад.
					8	Приемка тепловоза и выполнение технического обслуживания локомотива локомотивными бригадами.
				Тема 2.2 Обслуживание водяной системы при эксплуатации локомотива под руководством машиниста.	<b><u>36</u></b>	
					7	Проверка состояния водяной системы тепловоза
					7	Снабжение и заполнение водяной системы.
					7	Контроль за утечкой воды из системы.
					7	Контроль и регулировка температуры воды.



				Тема 2.3 Обслуживание масляной системы при эксплуатации локомотива под руководством машиниста.	8	Слив охлаждающей жидкости из системы в зимний период.
					<b><u>36</u></b>	
					7	Проверка технического состояния масляной системы.
					7	Заправка системы маслом и контроль за уровнем масла.
					7	Контроль за температурой масла в системе при работе тепловоза.
					7	Контроль за работой фильтра тонкой очистки, фильтра грубой очистки и центробежного фильтра.

				Тема 2.4 Обслуживание топливной системы при эксплуатации локомотива под руководством машиниста.	8	Контроль за давлением масла по манометрам на пульте управления и в дизельном помещении.
					<b><u>36</u></b>	
					7	Проверка и техническое состояние топливной системы при эксплуатации.
					7	Контроль за топливными коллекторами, фильтрами и манометрами .
					7	Проверка технического состояния трубок высокого давления и сливных трубок.
					7	Проверка включения топливо-подогревателя и системы выпуска

				Тема 2.5 Обслуживание экипажной части при эксплуатации локомотива под руководством машиниста.	8  <b><u>36</u></b>	воздуха из системы.  Контроль за работой топливного насоса высокого давления и форсунок.
					7	Проверка автосцепного устройства.
					7	Обслуживание тележек тепловоза.
					7	Обслуживание поводковых букс, и моторно-осевых подшипников.
					7	Обслуживание тормозной рычажной передачи.
					8	Обслуживание шкворневого узла и опорно-возвращающего

				Тема 2.6 Обслуживание воздушной и песочной системы локомотива при эксплуатации под руководством машиниста.	<b><u>36</u></b>	устройства.
					7	Контроль за работой турбокомпрессора, воздухоохладителя и воздушного ресивера.
					7	Проверка наличия песка в бункерах и технического состояния трубопровода.
					7	Проверка подачи песка под колесные пары и работу форсунок песочной системы.
					7	Контроль за работой фильтра непрерывного действия и работы вентиляторов охлаждения тяговых двигателей.

				Тема 2.7 Обслуживание вспомогательного оборудования при эксплуатации локомотива под руководством машиниста.	8	Перевод воздушной системы для работы в зимний период.
					<b><u>36</u></b>	
					7	Обслуживание переднего и заднего распределительного редуктора и пластинчатых муфт.
					7	Обслуживание пропоры, гидромуфты и проверка работы жалюзи.
					7	Проверка состояния противопожарной установки и средств пожаротушения на локомотиве.
					7	Проверка работы сервомотора.

				Тема 2.8 Обслуживание и уход за электрическими машинами при эксплуатации локомотива под руководством машиниста.	8	Проверка центральных вентиляторов системы.
					<b><u>36</u></b>	
					7	Обслуживание и уход за главным генератором.
					7	Обслуживание и уход за тяговым электродвигателем.
					7	Обслуживание и уход за двухмашинным агрегатом.
					7	Обслуживание и уход за синхронным подвозбудителем.
					8	Выявление и устранение возникших



				Тема 2.9 Обслуживание автотормозного и пневматического оборудования при эксплуатации локомотива под руководством машиниста.	<b><u>36</u></b>	неисправностей в электрических машинах в пути следования.
					7	Обслуживание и уход за компрессором (КТ7)
					7	Обслуживание и уход за воздухораспределителе м усл. №483 и датчиком обрыва тормозной магистрали усл.№418.
					7	Обслуживание и уход за кранами машиниста усл.№394 и усл.№254.
					7	Обслуживание и уход за блокировочным устройством усл.№367 и комбинированным

				Тема 2.10 Обслуживание дизеля при эксплуатации локомотива под руководством машиниста.	8	краном.  Обслуживание и уход за ЗРД, продувка главных резервуаров, и обслуживание реле ус.№404.
					<b><u>36</u></b>	
					7	Обслуживание и подготовка дизеля к запуску.
					7	Обслуживание дизеля после запуска.
					7	Обслуживание и осмотр дизеля в пути следования.
					7	Обнаружение неисправностей дизеля и их устранение.
					8	Контроль за приборами обслуживающими

				Тема 2.11 Обслуживание, уход и проверка электрических аппаратов при эксплуатации локомотива под руководством машиниста.	<b><u>36</u></b>	дизель в пути следования.
					7	Обслуживание и уход за поездными контакторами (П1-П6) и аппаратами ослабления поля (ВШ1-ВШ2).
					7	Обслуживание и уход за поездным реверсором и состоянием кабелей.
					7	Обслуживание и уход за пусковыми контакторами (Д1-Д3) и блока предохранителей.
					7	Обслуживание и уход за аппаратами защиты(РДМ1-2,РЗ, РОП, КДМ,ТРМ, ТРВ)

				Тема 2.12 Обслуживание цепей электрической схемы при эксплуатации локомотива под руководством машиниста.	8	Обслуживание и уход за контакторами(КВ, ВВ, КТН1-2,КМН)
					<b><u>28</u></b>	
					7	Работа схемы при запуске дизеля.
					7	Работа схемы при трогании тепловоза с места.
					7	Управление работой цепей трансформатора постоянного напряжения и трансформатора постоянного тока.
					7	Обслуживание и зарядка аккумуляторной батареи.

				<u>Промежуточная аттестация дифференцированн ый зачет.</u>	<u>8</u>	
--	--	--	--	--	----------	--

## **4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

### **4.1. Требования к условиям проведения производственной практики.**

Реализация рабочей программы производственной практики предполагает проведение производственной практики на предприятиях/организациях на основе прямых договоров, заключаемых между образовательным учреждением и каждым предприятием/организацией, куда направляются обучающиеся.

### **4.3. Общие требования к организации образовательного процесса**

Производственная практика проводится концентрированно в рамках каждого профессионального модуля. Условием допуска обучающихся к производственной практике является освоение учебной практики.

### **4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса**

Руководство производственной практикой осуществляют преподаватели или мастера производственного обучения, а также работники предприятий/организаций, закрепленные за обучающимися.

Мастера производственного обучения, осуществляющие непосредственное руководство производственной практикой обучающихся, должны иметь квалификационный разряд по профессии на 1-2 разряда выше, чем предусматривает ФГОС, высшее или среднее профессиональное образование по профилю профессии, проходить обязательную стажировку в профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года.

## 5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

**Контроль и оценка** результатов освоения производственной практики осуществляется мастером в форме зачета/диф.зачета. По завершению практики обучающийся проходит квалификационные испытания (экзамен), которые входят в комплексный экзамен по профессиональному модулю. Квалификационные испытания проводятся в форме выполнения практической квалификационной работы, содержание работы должно соответствовать определенному виду профессиональной деятельности, сложность работы должна соответствовать уровню получаемой квалификации. Для проведения квалификационного экзамена формируется комиссия, в состав которой включаются представители ОУ и предприятия, результаты экзамена оформляются протоколом.

Результаты освоения общих и профессиональных компетенций по каждому профессиональному модулю фиксируются в документации, которая разрабатывается образовательным учреждением самостоятельно. По результатам освоения каждого вида профессиональной деятельности обучающимся выдается документ государственного образца – сертификат.

<b>Результаты обучения (освоенные профессиональные компетенции)</b>	<b>Формы и методы контроля и оценки результатов обучения</b>
ПК 1.1. Проверять взаимодействие узлов локомотива.	Текущий контроль Экспертная оценка результатов деятельности обучающихся в процессе освоения образовательной программы: при выполнении работ на различных этапах производственной практики; проверка заполнения отчётной документации. Промежуточная аттестация в форме дифференцированный зачета
ПК 1.2. Производить монтаж, разборку, соединение и регулировку частей ремонтируемого объекта локомотива	
ПК 2.1. Осуществлять приемку и подготовку локомотива к рейсу.	
ПК 2.2. Обеспечивать управление локомотивом.	
ПК 2.3. Осуществлять контроль работы устройств, узлов и агрегатов локомотива.	

<b>Результаты обучения (освоенные общие компетенции)</b>	<b>Формы и методы контроля и оценки результатов обучения</b>
ОК.1 Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;	Наблюдения за деятельностью обучающихся в процессе профессиональной деятельности
ОК 2 Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;	

ОК 3. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;	
ОК 4 Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;	
ОК 5 Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;	
ОК 6 Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;	
ОК 7 Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;	
ОК 8 Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;	
ОК 9 Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.	